

<b>Primer ciclo</b>		<b>Segundo ciclo</b>	
<i>Gestión del Mantenimiento</i>	<i>18 horas</i>	<i>Gestión Logística y Abastecimientos de Mantenimiento</i>	<i>18 horas</i>
<i>Estrategias del Mantenimiento Moderno</i>	<i>21 horas</i>	<i>Gestión de Costos para Mantenimiento</i>	<i>18 horas</i>
<i>Planeamiento, Programación y Supervisión del Mantenimiento</i>	<i>18 horas</i>	<i>Optimización de Decisiones de Mantenimiento</i>	<i>21 horas</i>
<i>Efectividad del Mantenimiento</i>	<i><u>18 horas</u></i>	<i>Proyecto de Mantenimiento y Confiabilidad</i>	<i><u>18 horas</u></i>
<i>Subtotal</i>	<i>75 horas</i>	<i>Subtotal</i>	<i>75 horas</i>
		<b>TOTAL:</b>	<b>150 horas</b>